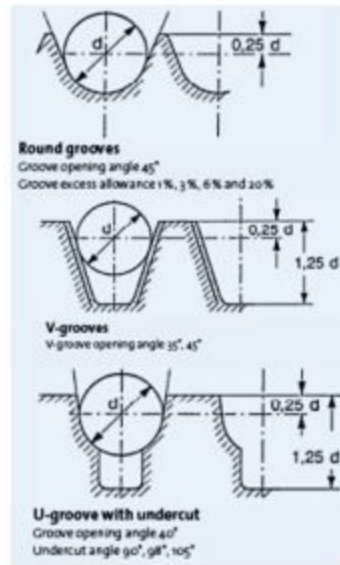


۳- شیار های فلکه

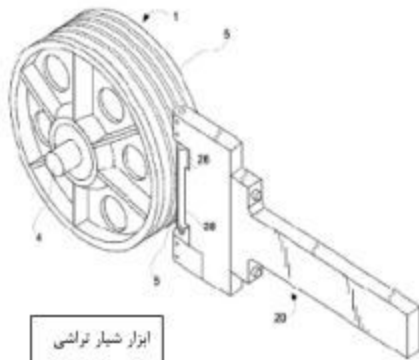
نوع، ابعاد و اندازه شیار ها باید مناسب با نوع سیستم آسانسور باشد. برای آگاهی بیشتر به کتب طراحی آسانسور مراجعه کنید. در صورتیکه شیار ها دارای عمق های نابرابر باشند منجر به کشش نابرابر در سیم بکسل ها شده و در نتیجه آن، سایش بیشتر شیار ها را در پی خواهد داشت. همچنین در صورت گشاد بودن شیار یا زیاد بودن آکس شیار، سیم بکسل به راحتی درون شیار غلتیده و موجب سایش بیشتر شیار می شود.



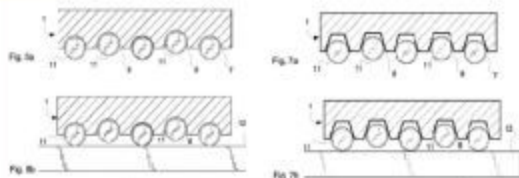
اثرهای استاندارد که به انتهای فلکه و شیارها قرار گرفته اند



شکل ۷: انواع شیار برای فلکه ها



ابزار شیار تراشی



بررسی سایش شیارها با استفاده از یک میله راهنما

در صورت سایش شیار های فلکه به نحوی که در عملکرد آن خلل وارد می شود باید شیار ها شیار تراشی شوند. یکی از روش های شیار تراشی مجدد یا تعمیر شیار ها توسط رابرت دوید ویلسون و همکارانش در ۲۳ آگوست ۲۰۱۲ با پتنت شماره US 8,333,201/2012 به ثبت رسیده است. این اختراع شامل یک وسیله برای بررسی وضعیت سایش غیر یکنواخت شیار های فلکه و نیز ابزاری برای شیار تراشی مجدد شیار هایی که با سایش غیر یکنواخت مواجه هستند می باشد. و یک روش تست کردن به منظور نگهداری و تعمیرات شیار های فلکه است.

این وسیله تست شامل آهنرباهای استاندارد است که به انتهای شیار چسبیده می شوند، در اینصورت، سایش غیر یکنواخت شیار های فلکه، به طور ظاهری، به وسیله نگهداشتن یک میله مستقیم در مجاورت با آهنرباهای استاندارد مشخص می شود. ابزار

شکل ۸: یک روش شیار تراشی مجدد و اصلاح شیار ها توسط رابرت دوید

ویلسون و همکارانش (۲۰۱۲)