



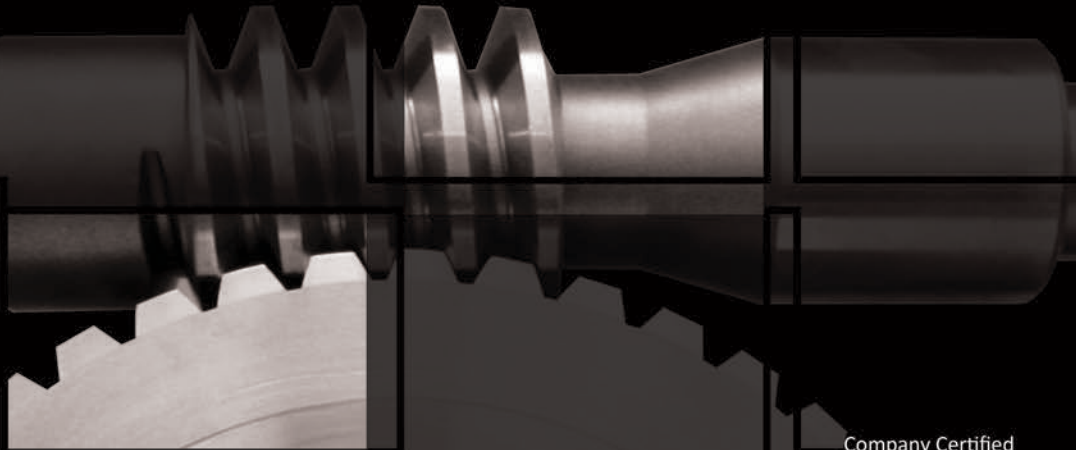
Italian Elevator Gears Industry



FT3-10000



HOISTING MACHINE FOR ROPE ELEVATORS



www.italgears.com

Made in Italy

Company Certified



CARATTERISTICHE FEATURES

CARATTERISTICHE

Gli argani FT3-1000 50 e 60 Hz sono costruiti secondo le direttive EN 81.1.2005.

I nostri argani sono stati progettati da ingegneri con ventennale esperienza nel campo, costruiti interamente in Italia e assemblati da personale competente, nella nostra sede di Reggio Emilia – Italia.

I materiali impiegati quali ghisa, acciaio, bronzo, cuscinetti a sfera, sono di ottima qualità'.

I processi produttivi sono eseguiti con macchine utensili a CNC con tolleranze attorno a 5 μ (micron).

I componenti, dopo le lavorazioni sono controllati con apparecchiature di misura tridimensionale.

I test finali riguardanti condizioni di rumorosità' e vibrazioni, vengono eseguiti al 100% con appositi strumenti su tutti gli argani per assicurare un livello di rumorosità' nei limiti della norma VDI2566. E' garantito un valore inferiore a 60 dbA.

I freni sono a doppia azione indipendente, come richiesto dalla normativa.

I motori elettrici impiegati, sono di costruzione italiana con classe di isolamento "F" e protezione IP21 a due velocità 4/16 poli 180 avv/h con ventilazione forzata e ad una velocità a 4 poli 240 st/h per manovra VVVF alta efficienza CDF 60% con bassissimo scorrimento a pieno carico.

I nostri argani possono essere forniti con encoder incrementale o assoluto per VVVF, con telai aventi o meno pulegge di deviazione a cuscinetti a sfera.

I materiali, la struttura, le lavorazioni, il montaggio, i controlli ed i test effettuati, garantiscono un elevato comfort di marcia e una lunga durata.

FEATURES

FT3-1000 50 and 60hz gearboxes meet the requirement of the standard EN 81.1.2005.

Our gearboxes have been designed by engineers with over twenty years of experience, manufactured entirely in Italy and assembled by skilled workers in our company in Reggio Emilia – Italy.

The raw materials used like cast iron, steel, bronze, ball bearings are of first quality.

Working process with a CNC machine tools warrant an accuracy of 5 μ (micron).

All the parts, after a working process are controlled with a tridimensional machine.

Final running test on the conditions of noises vibration are carried out at 100% with special instrument on all the gearboxes to ensure noise levels within the normal range VDI2566. It is guaranteed less than 60 dbA.

Electro mechanical twin-brake, following the norm have an independent action.

The electrical motors, Italian made class "F", protection IP21 insulation, with two speed, 4/16 poles, 180 st/h with forced ventilation and with one speed 4 poles, 240 st/h for VVVF control system high efficiency CDF 60% with a very low slip at full load.

Our gearboxes can be supplied with an incremental or absolute encoder (VVVF system) and with a bed plate with or without diverter pulley on ball bearings.

The raw materials, structure, production, assembly, control tests are a warranty to the user for a higher smooth running conditions and a long life.

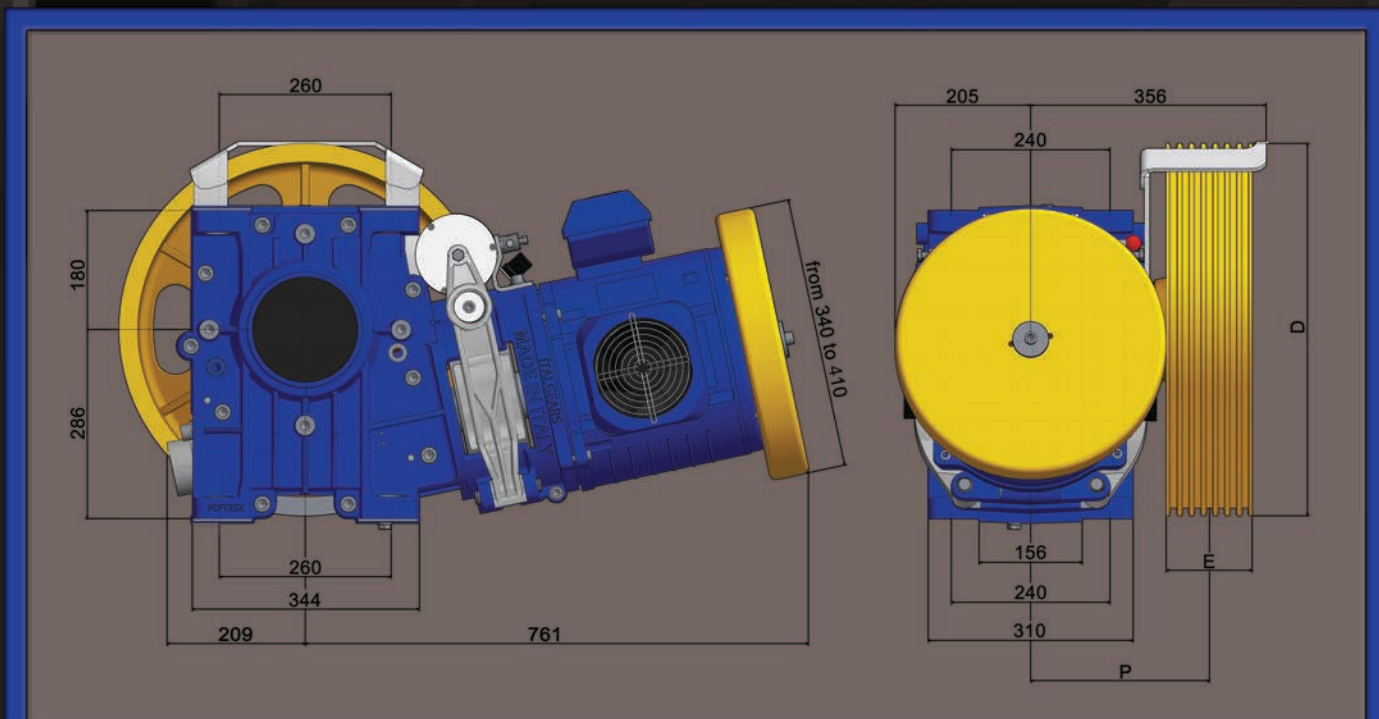


ARGANO FT3-1000

GEARBOX FT3-1000

DIMENSIONI

DIMENSIONS



PULEGGIA DI TRAZIONE TRACTION SHEAVE		DISTANZA DISTANCE	CARICO STATICO STATIC LOAD	DIREZIONE CARICO STATICO STATIC LOAD DIRECTION
Dia (mm)	E (mm)	P (mm)	kg / kgs	(%)
450	130	258	4500	
480		258		
520		273		
550		273		
600		273		



FT3-1000

50Hz

UNA VELOCITA' ACVVVF ONE SPEED VVVF	4 POLI 4 POLES	IMPIANTO 1:1	1500 1500/375 RPM
DUE VELOCITA' TWO SPEED	4/16 POLI 4/16 POLES	ROPING 1:1	

CARICO STATICO = 4500 KG SENZA SUPPORTO ESTERNO

STATIC LOAD = 4500 Kgs WITHOUT EXTERNAL SUPPORT

POTENZA SINCRONA KW		SYNCHRONOUS POWER KWS							
7,50	9,50	11,00	13,50	15,00	16,00	17,50	19,00	21,00	
POTENZA SINCRONA HP		SYNCHRONOUS POWER HP							

DIAM.PULEGGIA TRAZIONE Dia.mm	VELOCITA' Mt/sec	RAPP. RIDUZIONE RATIO	10,00	13,00	15,00	18,00	20,00	22,00	24,00	26,00	28,00
TRACTION SHEAVE Dia. mm	SPEED Mt/Sec										
450	0,61	1:58	1500	1600							
480	0,65	1:58	1250	1500							
450	0,68	1:52	1200	1500							
520	0,70	1:58	1150	1380							
480	0,72	1:52	1100	1390							
560	0,76	1:58	1050	1280							
450	0,79	1:45	1050	1300	1550						
520	0,79	1:52	1000	1280	1380						
600	0,81	1:58	960	1200							
560	0,85	1:52	950	1100	1300						
480	0,84	1:45	960	1200	1470	1520					
520	0,91	1:45	900	1150	1370	1400					
600	0,91	1:52	900	1110	1200						
450	0,95	1:37	870	1100	1300	1400					
560	0,98	1:45	850	1050	1270	1390					
480	1,02	1:37	830	1030	1240	1350					
600	1,05	1:45	820	1030	1200	1300					
520	1,10	1:37	830	1050	1270	1500					
560	1,19	1:37	780	980	1180	1390					
580	1,23	1:37	730	900	1150	1350					
600	1,27	1:37	700	890	1100	1300					
450	1,50	2:47	640	800	970	1150	1300	1400			
480	1,60	2:47	600	760	900	1100	1200	1330			
520	1,74	2:47	560	700	840	1000	1100	1230			
560	1,87	2:47	520	650	800	950	1050	1150			
600	2,00	2:47	485	600	730	870	970	1050	1100		
520	3,31	3:37	300	370	450	540	600	670	730	800	850

SOLO VVVF ONLY VVVF

Soggetto a modifiche senza preavviso Subject to change without notice

Le portate sono state calcolate con: A) Posizione argano = Alto B) Contrappeso = 50% C) Rendimento = 0,80
Non comprendono il peso delle funi. Per conoscere la portata netta, sottrarre due volte il peso delle funi

Listed loads have been calculated with: A) Position of the gearbox = Up B) Counterweight = 50% C) Plant efficiency = 0,80
Don't include the rope's weight. In order to know the net loads capability, subtract twice the weight of the ropes from the listed loads



FT3-1000

60Hz

POTENZA SINCRONA KW

SYNCHRONOUS POWER KWS

UNA VELOCITA' ACVVVF ONE SPEED VVVF	4 POLI 4 POLES	IMPIANTO 1:1	1800 1800/450 RPM
DUE VELOCITA' TWO SPEED	4/16 POLI 4/16 POLES	ROPING 1:1	

7,50	9,50	11,00	13,50	15,00	16,00	18,00	19,00	21,00
------	------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

CARICO STATICO = 4500 KG SENZA SUPPORTO ESTERNO

STATIC LOAD = 4500 Kgs WITHOUT EXTERNAL SUPPORT

POTENZA SINCRONA HP

SYNCHRONOUS POWER HP

DIAM.PULEGGIA TRAZIONE Dia.mm	VELOCITA' Mt/sec	RAPP. RIDUZIONE RATIO	10,00	13,00	15,00	18,00	20,00	22,00	24,00	26,00	28,00
TRACTION SHEAVE Dia. mm	SPEED Mt/Sec										
450	0,73	1:58	1100	1400	1600						
480	0,78	1:58	1050	1300	1500						
450	0,82	1:52	1000	1250	1500	1600					
520	0,84	1:58	950	1200	1400						
480	0,87	1:52	959	1200	1400	1500					
560	0,91	1:58	900	1100	1280						
450	0,94	1:45	900	1100	1300	1600					
520	0,94	1:52	900	1100	1300	1400					
600	0,97	1:58	800	1050	1200						
560	1,01	1:52	800	1000	1200	1300					
480	1,00	1:45	830	1000	1250	1500	1600				
520	1,09	1:45	750	1000	1200	1430	1500				
600	1,09	1:52	750	1000	1200	1200					
560	1,17	1:45	700	900	1100	1400					
600	1,26	1:45	650	850	1000	1250	1300				
450	1,54	2:55	600	730	900	1150	1250	1400			
480	1,64	2:55	540	700	850	1050	1200	1300			
520	1,78	2:55	500	630	800	1000	1100	1200			
560	1,92	2:55	450	600	730	900	1000	1100			
520	2,00	2:49	450	560	700	880	970	1100	1200		
480	3,31	3:41	380	400	450	550	600	670	730	800	860

SOLD VVVF ONLY VVVF

Soggetto a modifiche senza preavviso Subject to change without notice

Le portate sono state calcolate con: A) Posizione argano = Alto B) Contrappeso = 50% C) Rendimento = 0,80
Non comprendono il peso delle funi. Per conoscere la portata netta, sottrarre due volte il peso delle funi

Listed loads have been calculated with: A) Position of the gearbox = Up B) Counterweight = 50% C) Plant efficiency = 0,80
Don't include the rope's weight. In order to know the net loads capability, subtract twice the weight of the ropes from the listed loads



Italian Elevator Gears Industry

ITALGEARS srl

Via Ragazzi del 99, 16 - 42124 Reggio Emilia - Italy

Tel. 0039 0522 920506 - Fax 0039 0522 924261

Email italgears@italgears.com - Web www.italgears.com